

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005年5月19日 (19.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/044513 A1

(51) 国際特許分類: B24B 9/14

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/016322

(22) 国際出願日: 2004年11月4日 (04.11.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ: 特願2003-375496 2003年11月5日 (05.11.2003) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): HOYA 株式会社 (HOYA CORPORATION) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区中落合2丁目7番5号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 猪口 雅明 (INOGUCHI, Masaaki) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区

(74) 代理人: 阿仁屋節雄, 外 (ANIYA, Setuo et al.); 〒1020072 東京都千代田区飯田橋4丁目6番1号21東和ビル3階 Tokyo (JP).

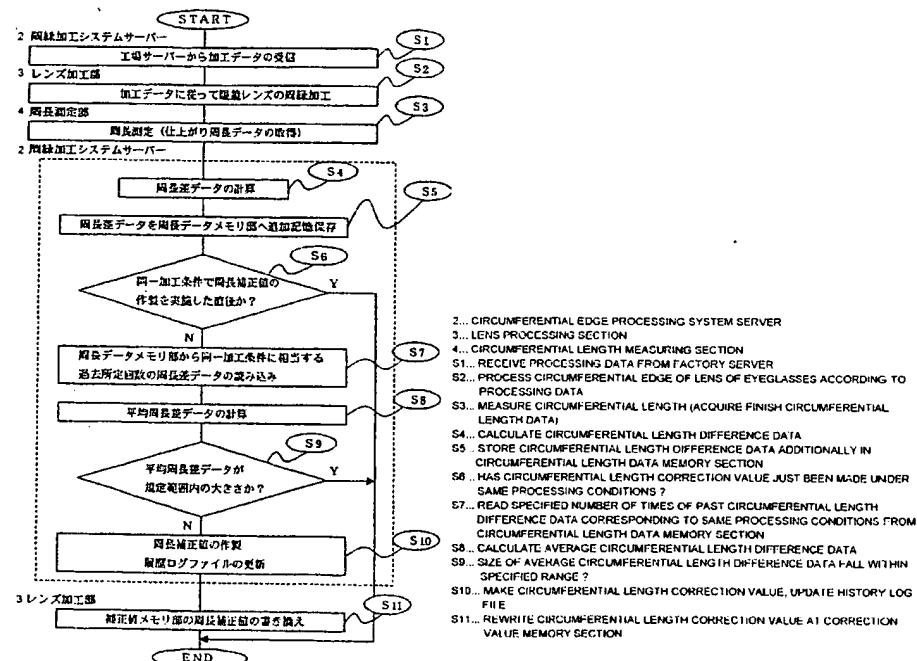
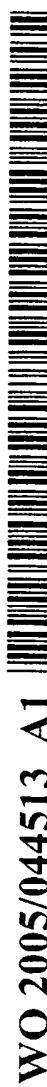
(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

[統葉有]

(54) Title: METHOD FOR SUPPLYING LENS OF EYEGLASSES

(54) 発明の名称: 眼鏡レンズの供給方法



(57) Abstract: A method for supplying the lens of eyeglasses having a correct finish circumferential length at all times by managing the difference between the circumferential length of lens shape of the frame and the circumferential length of a processed lens to fall within a correct range at all times. The method for supplying the lens of eyeglasses while processing the circumferential edge of a not yet processed lens of eyeglasses based on the

[統葉有]

WO 2005/044513 A1



SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ヨーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

specified lens shape data of a frame, comprises a step (S2) for processing the circumferential edge of the lens of eyeglasses based on the lens shape data of the frame and specified processing conditions, a step (S3) for measuring the circumferential length of the lens subjected to processing of the circumferential edge by this lens processing step, a step (S4) for calculating the difference between the circumferential length of lens determined by the circumferential length measuring step and the circumferential length of lens shape of the frame, and steps (S5-S11) for correcting the circumferential length correction value stored for each processing condition such that the difference of the circumferential length falls within a specified range.

(57) 要約: 眼鏡フレームの玉型周長と加工済レンズ周長との差が適正範囲に常にに入るよう管理し、適正な仕上がり周長サイズの眼鏡レンズを常に供給できるようにする。未加工の眼鏡レンズを指定された眼鏡フレームの玉型形状データに基づいて周縁加工して供給する眼鏡レンズの供給方法において、眼鏡フレームの玉型形状データおよび所定の加工条件に基づいて眼鏡レンズの周縁加工を行うレンズ加工ステップ (S2) と、このレンズ加工ステップにより周縁加工された眼鏡レンズの周長を測定するレンズ周長測定ステップ (S3) と、このレンズ周長測定ステップにより求めたレンズ周長と眼鏡フレームの玉型周長との差を求める周長差算出ステップ (S4) と、周長差が所定の範囲内に入るように前記加工条件ごとに記憶された周長補正值を補正する補正ステップ (S5~S11) と、を備える。